

Замки поворотные зажимные

С регулируемым расстоянием защёлки A

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **DK**: с треугольным шпинделем (DK7)
- Тип **VK7**: с квадратным шпинделем A/F7
- Тип **VK8**: с квадратным шпинделем A/F8
- Тип **SCH**: с пазом
- Тип **VDE**: с двойной бородкой
- Тип **RG**: с ручкой с накаткой GN 7336 (см. стр. 280)
- Тип **KG**: с барашковыми ручками
- Тип **HG**: с рычагом

Корпус / блокировочный механизм

Цинк, литьё под давлением

Стопорное кольцо

Пластиковое покрытие: чёрный цвет, фактурная отделка.

Защёлка

Цинк, литьё под давлением

Все ручки (тип RG / KG / HG)

- Пластик (полиамид ПА) чёрного цвета, матовый
- Крышка светло-серая, матовая

Заглушка – неопрен CR®

- Шор A от 40 до 50
- Чёрный цвет

Класс защиты: IP65

ИНФОРМАЦИЯ

Поворотные зажимные замки GN 516.1 имеют закрывающий механизм, который преобразует вращательное движение рабочего элемента (ключа) в поворот язычка на 90°, а затем в 6-мм линейный ход.

Этот механизм предназначен для распространённых видов применения, например, для прочной и вибростойкой блокировки в конечном положении (удерживающем положении) вместе с заглушкой.

10-мм регулировка в пределах блокировочных расстояний A1 ... A4 может производиться с помощью установочного винта M6. Она последовательно охватывает диапазон захвата от 1 до 41 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ И МОНТАЖНЫЕ ИНСТРУКЦИИ

1. Задвижка в исходном положении.

Первый поворот ручки / ключа на 90° приведет к перемещению задвижки в обычное положение фиксации.

2. Поворот ручки еще на 90° приведет к перемещению задвижки в линейном направлении на 6 мм и прижатию дверного полотна к раме или уплотнению.

Макс. момент затяжки: 4,5 Нм

Макс. осевая сила: 340 Н

Макс. статическая нагрузка: 340 Н

Для **монтажа** прорежьте отверстие в двери как показано на монтажном чертеже. После сборки поворотная зажимная задвижка вставляется в отверстие с передней стороны и закрепляется с обратной стороны шестигранной гайкой.

В серийном производстве **монтажное отверстие прореживается в дверном полотне** путём пробивки или с применением лазера.

Для серий малых размеров и стальных листов толщиной менее 2 мм используется штамп GN 123 (см. стр. 1493) для листового металла.

Установочное отверстие также может быть прорежено путём сверления / фрезерования, как показано на схематических чертежах.

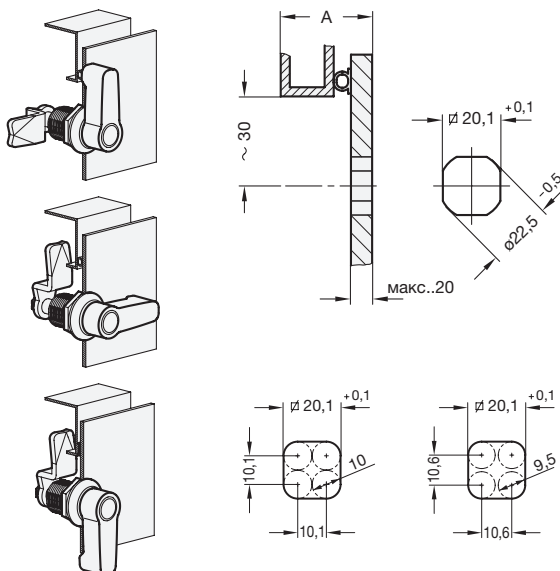


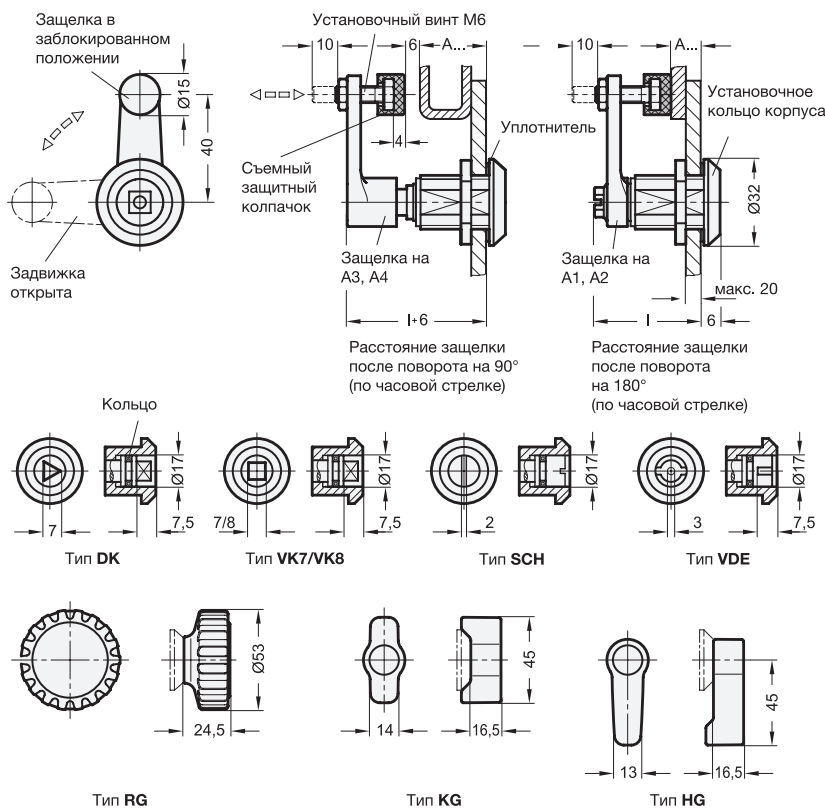
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Список типов замков (см. стр. 1456)
- Классы защиты IP (см. стр. A23)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)

АКСЕССУАРЫ

- Ключи GN 119.2 (см. стр. 1530)
- Заглушки GN 120 (см. стр. 1486)
- Открывающие ручки GN 120.1 (см. стр. 1487)





*Дополните индексом типа поворотных зажимных замков
DK VK7 VK8 SCH VDE RG KG HG

GN 516.1

Описание	Расстояние от защёлки А в фиксирующем положении (положение зажима)	Длина задвижки	⚖
GN 516.1-*-A1	A 1 (l = 40.5)	1 ... 11	80
GN 516.1-*-A2	A 2 (l = 40.5)	11 ... 21	87
GN 516.1-*-A3	A 3 (l = 56)	21 ... 31	102
GN 516.1-*-A4	A 4 (l = 56)	31 ... 41	118

Массовый тип DK